

PROFCOLL PP

ПРОДУКТ

Клей класса D2 производится на винилированной основе с добавкой модифицирующих средств

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначен для облицовки фольгой ПВХ, ПП, Финиша древесностружечной плиты, с температурной активацией и без неё. Используется в производстве полос выдвижных ящиков и для склеивания древесностружечных плит импрегнированными фольгами на бумажной основе. Годится к аэрации.

СВОЙСТВА

- экологичный, не содержит органических растворителей , формальдегида и фталата
- великолепная вязкозть
- великолепная адгезия к склеиваемым поверхностям
- эластичный спай
- долгая живучесть клея
- не требует кондиционирования склеиваемых стружечных пакетов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Исследуемое свойство	Требования
1.	Цвет клея	белый
2.	Цвет спая	бесцветный
3.	Сухая масса	53 ± 1%
4.	рН	4,5 ± 1
5.	Густота	1,06 ± 0,02 г/см ³
6.	Вязкость в 20°С (по мет. Брукфильда)	13 000 ± 2 000 mPa*s
7.	Прочность спая на разрыв	минимум 4,5 МПа спустя 25 минут
8.	Время сушки (температура 20°С, влажность 50%)	7 ÷ 8 мин

УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Перед склеиванием клей следует тщательно размешать. Нанести на чистую поверхность с помощью валиков.

Оптимальные условия склеивания:

- температура клея и склеиваемых материалов 15÷25 °С
- влажность древесины 8÷12 %
- Условная влажность воздуха 50÷80%
- нанесение
 - на фольгу 80÷100 г/м²
 - на древесностружечную плиту 40÷50 г/м²

Склеиваемую поверхность соединить и сжать. Спай становится прочным в течение 24 часов. Свежие загрязнения и остатки клея очистить водой, клей который высохнет удалять механически.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытых упаковках, хранить от влаги. Температура хранения 6÷24°С, до 6 месяцев.

Наши данные опираются на лабораторные и практические опыты. По поводу разнообразия веществ, способов применения и местных условий, на которые мы не имеем никакого влияния, мы не даём никаких гарантий - даже под углом патентного права.

УПАКОВКА

По желанию клиентов.